

MATERIALE

Acciaio INOX AISI 303, testa con cava esagonale.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

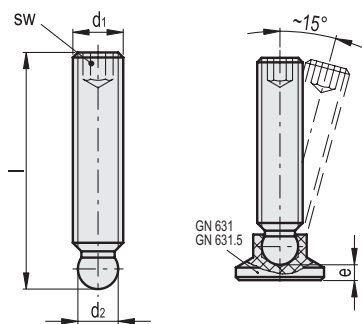
Le viti GN 632.5 possono essere impiegate per realizzare diversi sistemi di bloccaggio. Per l'impiego su superfici irregolari o non parallele si consiglia l'accoppiamento con gli spintori GN 631 (vedi pag. 862) in tecnopolimero, che consentono il bloccaggio senza trasmettere la rotazione alla superficie da bloccare e proteggendola da eventuali graffi.

Inoltre, leve, manopole o altre impugnature possono essere fissate all'estremità filettata mediante spinatura.

Il diametro "d1" della sfera, inferiore al diametro "d" della vite, consente di effettuare l'avvitamento della parte della sfera stessa.

ESECUZIONI SPECIALI A RICHIESTA

Filettature e lunghezze diverse.



Codice	Descrizione	d1	d2	l	sw	d1-e*	d1-e*	d1-e*	d1-e*	d1-e*	d1-e*	⚖
GN.12253	GN 632.5-M6-30	M6	4.5±0.025	30	3	15-3.6	18-5.2	21-6	25-6.5	32-7	-	5
GN.12255	GN 632.5-M6-40	M6	4.5±0.025	40	3	15-3.6	18-5.2	21-6	25-6.5	32-7	-	8
GN.12257	GN 632.5-M6-50	M6	4.5±0.025	50	3	15-3.6	18-5.2	21-6	25-6.5	32-7	-	10
GN.12263	GN 632.5-M8-40	M8	6.1+0.05	40	4	15-2.5	18-4.2	21-5	25-5.5	32-6	40-8	12
GN.12265	GN 632.5-M8-50	M8	6.1+0.05	50	4	15-2.5	18-4.2	21-5	25-5.5	32-6	40-8	15
GN.12267	GN 632.5-M8-63	M8	6.1+0.05	63	4	15-2.5	18-4.2	21-5	25-5.5	32-6	40-8	19
GN.12273	GN 632.5-M10-50	M10	7.8+0.05	50	5	18-3.8	21-4.3	25-4.6	32-5	40-7	-	22
GN.12275	GN 632.5-M10-63	M10	7.8+0.05	63	5	18-3.8	21-4.3	25-4.6	32-5	40-7	-	29
GN.12277	GN 632.5-M10-80	M10	7.8+0.05	80	5	18-3.8	21-4.3	25-4.6	32-5	40-7	-	37
GN.12283	GN 632.5-M12-63	M12	9.4+0.05	63	6	21-3.4	25-3.6	32-4.2	40-6.2	-	-	41
GN.12285	GN 632.5-M12-80	M12	9.4+0.05	80	6	21-3.4	25-3.6	32-4.2	40-6.2	-	-	53
GN.12287	GN 632.5-M12-100	M12	9.4+0.05	100	6	21-3.4	25-3.6	32-4.2	40-6.2	-	-	68

* Valori riferiti a GN 631 e GN 631.5

